

ANEXO

TABLA A

Creces de mecanizado

Aplicable a piezas con mayor exigencia dimensional, moldeado manual o mecánico, modelo de madera fijado en placa.
 Cantidades de piezas entre 100 y 1000.

COTAS NOMINALES DE REFERENCIA : (mm)		DIMENSION MAYOR DE LA PIEZA					
de (excluido)	a (incluido)	0	100	160	250	630	1600
de (exc)	a (inc)	100	160	250	630	1600	más
Sobre-espesores de mecanizado. Creces.							
0	16	2,5	2,5	3	4	4,5	5,5
16	25	3	3	3	4	4,5	5,5
25	40	3	3	3	4	4,5	6
40	63	3	3	3	4,5	5	6
63	100	3,5	3,5	3,5	4,5	5	6
100	160		3,5	3,5	5	5	6,5
160	250			4	5	5,5	7
250	400				5,5	6	7
400	630				6	6,5	8
630	1000					7,5	8,5
1000	1600					9	10
1600	2500						11,5
2500	4000						13,5

TABLA A (continuación)

Creces de mecanizado

Piezas con mucha exigencia dimensional. El herramental utilizado se compone de modelos metálicos, placas modelo, etc. El moldeo es mecánico. Cantidades superiores a 1000 piezas.

COTAS NOMINALES DE REFERENCIA (mm)		DIMENSION MAYOR DE LA PIEZA				
de (excluido)	a (Incluido)	0	100	160	250	630
		Sobre espesores de mecanizado Creces.				
0	16	2,5	2,5	2,5	3,5	4
16	25	2,5	2,5	2,5	3,5	4
25	40	2,5	2,5	3	4	4,5
40	63	3	3	3	4	4,5
63	100	3	3	3	4	4,5
100	160		3	3	4,5	5
160	250			3,5	4,5	5
250	400				5	5,5
400	630				5,5	6
630	1000					6,5

TABLA B (continuación)

Tolerancias dimensionales

Piezas con mucha exigencia dimensional. El herramental utilizado se compone de modelos metálicos, placas modelo, etc. El moldeado es mecánico. Cantidades superiores a 1000 piezas.

COTAS NOMINALES DE REFERENCIA : (mm)		DIMENSION MAYOR DE LA PIEZA					P
de (excluido)	a (incluido)	0	100	160	250	630	
de	a	Tolerancias dimensionales					
(exc)	(inc)						
0	16	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1
16	25	0,5	0,5	0,5	0,5	1	
25	40	0,5	0,5	0,5	1	1,5	1,5
40	63	1	1	1	1	1,5	
63	100	1	1	1	1	1,5	2,5
100	160		1	1	1,5	2	
160	250			1,5	1,5	2	4
250	400				2	2,5	
400	630				2,5	3	
630	1000					3,5	